**Заявка № \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(заполняется ОПС ОП)

**на проведение сертификации по подтверждению соответствия квалификации персонала**

**Заявитель** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименования заявителя)

Реквизиты заявителя:

адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

телефон, факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

БИН/ИИН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

БИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, банк \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ИИК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***просит ОПС ОП ТОО «ASNT-Attestation and Sertification of New Technologies» провести сертификацию специалиста (-ов) НК:***

ФИО специалиста \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ИИН\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, дата рождения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, стаж практической работы по указанному методу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***на (I, II уровень) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ квалификационный уровень по методам контроля (нужное отметить галочкой):***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | VT – визуальный и измерительный контроль |  | MT(p) – магнитопорошковый контроль |
|  | UT – ультразвуковой контроль |  | RT – радиографический контроль |
|  | PT – капиллярный контроль |  | RT (DR) - Цифровая радиография |
|  | UT (t) - ультразвуковая толщинометри |  | RT (DR) - Компьютерная радиография |
|  | UT (TOFD) - Дифракционно-временной метод |  | LRUT - Длинноволновая ультразвуковая дефектоскопия - методом направленных ультразвуковых волн |
|  | UT (PAUT) - метод фазированных решёток |  | SRUT - Коротковолновой ультразвуковой дефектоскопии |
|  | АТ - Акустико-эмиссионный контроль |  | ТТ - Инфракрасный термографический контроль |
|  | БМД - Бесконтактная магнитометрическая диагностика |  | СТ - Испытания на коррозионную стойкость |
|  | VD - Вибродиагностический метод контроля |  | MT-ST - Магнитная память металла |
|  | PEC - Вихретоковая толщинометрия |  | МТ - Магнитный контроль |
|  | ЕТ - Вихретоковый контроль |  | НТ - Метод измерение твердости |
|  | MDT - Механические динамические испытания |  | MS - Методы исследования структуры материалов |
|  | MST - Механические статические испытания |  | QSA - Рентгенофлюорисцентный контроль |
|  | НДС - Напряженно-деформированное состояние |  | PMI - Спектральный анализ |
|  | MFL - Поиск утечек магнитного потока - рассеивания магнитного потока |  | UT(CC) – строительный контроль |
|  | ЕМАТ - Ультразвуковой контроль с применением электромагнитных акустических преобразователей |  | TD – техническая диагностика |
|  | STC - Томография концентраций напряжений (стресс-томография) |  | LT - Течеискание (контроль герметичности) |
|  | МТ(f)) - Феррозондовый контроль |  | LT-P - избыточного давления |
|  | ЕТТ - Электрический метод - контроль сплошности изоляции |  | LT-TG) - индикаторного газа |

***производственный сектор (нужное отметить галочкой):***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Сектора продукции** Включает следующие отрасли: | | |
|  | | литье (c) (сталь и цветные материалы) |
|  | | сварка (w) (все типы сварки, включая пайку, сталь и цветные металлы) |
|  | трубы и трубные изделия (t) (бесшовные, сварные, сталь и цветные металлы, включая листовой прокат для изготовления сварных труб) | |
|  | прокатная продукция (wp), кроме кованной (напр. пластины, прутья, арматура) | |
| **Промышленные сектора**  Комбинация секторов продукции, включая все или некоторые продукты (изделия), или определенные материалы (напр. сталь и цветные металлы, или неметаллы, такие как керамика, пластмасса и композиты): | | |
|  | промышленное производство (полуфабрикаты, детали, компоненты) | |
|  | контроль до и во время эксплуатации (предэксплуатационный и эксплуатационный), включающий и период изготовления (монтажа) | |

Заявитель обязуется предоставить вместе с заявкой в ОПС ОП ТОО «ASNT-Attestation and Sertification of New Technologies»:

- копию удостоверения личности кандидата на сертификацию;

- копию документа о базовом образовании: диплом, сертификат и т.п.;

- сертификат, подтверждающий обучение согласно программе сертификации, на нужный метод и необходимого количества часов;

- сертификаты и/или удостоверения по НК (если есть);

- справка от окулиста об удовлетворительном зрении согласно требованиям:

*а) на близком расстоянии читать и видеть, как минимум гарнитуру Times Roman N 4,5 или аналогичный шрифт (Times Roman 4,5 пунктов вертикальной высоты, где 1 пункт = 0,3528 мм) на расстоянии не менее 30 см;*

*б) цветное видение должно быть достаточным, чтобы кандидат мог различить контраст между цветами, используемыми в имеющем отношении методе НК, как установлено работодателем;*

- фото 3\*4 цветное, матовое – 2 шт;

Заявитель обязуется соблюдать требования по сертификации и предоставлять любую информацию, необходимую для оценки.

Заявитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.

(ФИО руководителя)

М.П.

*ОПС ОП оставляет за собой возможность запроса на удовлетворение особых потребностей в разумных пределах, необходимую для оценки.*